



EKamold® EP AEROSZOL AZOTEK BORU W SPRAYU

EKamold® EP jest powłoką z azotku boru na bazie etanolu. Zawiera sześciokątny azotek boru, który wraz z łącznikiem uwalniającym, zapewnia dobre właściwości adhezyjne w wysokich temperaturach.



EKamold® EP aeroszol – azotek bory w sprayu

Typowe zastosowania:

Do krzemianu wapnia:

- do nadstawek wlewnicowych
- do zaworów pływakowych i suwakowych
- do końcówek wylotowych i zatyczek otworów spustowych
- do rynien spustowych, etc.

Do metali:

- do kadzi
- do osłon termopar
- do próbników
- do narzędzi

Do grafitu:

- do pieców
- do oprzyrządowania wlewczego
- do wirników

Właściwości

EKamold® EP jest szczególnie przystosowany do pokrywania izolujących powierzchni mineralnych, materiałów ognioodpornych, grafitu jak i metali. Poprzez użycie azotku boru o wysokiej czystości chemicznej, można osiągnąć odporną powłokę z doskonałymi właściwościami adhezyjnymi i poślizgowymi.

Właściwości te są zachowane nawet w kontakcie ze stopionym metalem i żużlem, szczególnie z zastosowaniem z metalami nieżelaznymi.

Użycie powłoki z azotku boru obniża zużycie powierzchni i poprawia jej właściwości ślizgowe.

Powłoka EKamold® EP jest odporna na temperaturę do około 1000°C w powietrzu. Powłoka ta świetnie przewodzi ciepło i jest izolatorem elektrycznym.



Zalety

- Świetny środek uwalniający
- Lubrykant
- Redukuje erozję
- poprawia powierzchnie odlewu
- podwyższa żywotność nadstawek wlewnicowych jak i zaworów pływakowych suwakowych
- wydłuża przerwy między konserwacjami
- przyjazny dla środowiska

Zdrowie i bezpieczeństwo

W związku z zawartością etanolu, produkt ten jest łatwopalny i przez to podlega prawom dotyczącym materiałów niebezpiecznych. W czasie użytkowania bardzo ważne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji, zakazanie palenia i usunięcie otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie nakładać na gorące powierzchnie. Zasady dotyczące bezpieczeństwa użytkowania łatwopalnych materiałów muszą być przestrzegane.

W celu uzyskania szerszej informacji należy sięgnąć po kartę zdrowia i bezpieczeństwa.

Zastosowanie

EKamold® EP jest dostarczany w formie gotowego do użycia sprayu. W związku z zawartością etanolu należy zadbać o wentylację i usunąć źródła zapłonu.

Porowate materiały z wysokim współczynnikiem absorpcji, takie jak materiały ogniotrwałe, najlepiej pokrywać przez natryskiwanie. Gładkie i gęste materiały, takie jak metale czy szkło, najlepiej pokrywać przez natryskiwanie, dzięki czemu uzyskujemy najlepszą jakość powierzchni.

Pokrywane powierzchnie powinny być suche i wolne od kurzu, tłuszczów, i smarów jak i farb i lakierów.

Aby powstrzymać powstawanie pęknięć należy pokryć całą powierzchnię cienką warstwą. Czas schnięcia jest krótki, ze względu na zawartość etanolu, nawet w temperaturze pokojowej (około 30 min z zależności od wielkości elementu).

Schnięcie jest zakończone gdy nie można już wyczuć zapachu etanolu. Delikatne podgrzewanie do ok. 30° - 40° C skraca czas schnięcia. Nie ma potrzeby wypalania powłoki.

Możliwe jest polerowanie powierzchni miękką skórą lub gumą, dzięki czemu można uzyskać błyszczącą powierzchnię o doskonałych właściwościach uwalniających.

Narzędzia i osprzęt mogą być czyszczone wodą.

Te zalecenia mają działać jak rady dane w najlepszej wierze i zgodnie z naszą wiedzą. Warunki użycia mogą się zmieniać z zależności od zastosowania.

Specyfikacja

Dane techniczne	EKamold® EP Aerosol
Kolor	biały
Zawartość proszku	≤ 15 %
Czynnik wiążący	etanol
Rodzaj łącznika	łącznik nieorganiczny
Gęstość	≤ 1,0 g/cm ³
Lepkość	niska lepkość
Temperatura stosowania	1000 °C
Test pomiarowy	4B*

*DIN ISO 2409 mniej niż 5% powierzchni pokrytej może nie spełniać norm jakościowych

Przechowywanie

Pojemniki należy przechowywać szczelnie zamknięte i chronić przed gorącem. Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Zasady dotyczące składowania łatwopalnych materiałów muszą być zawarte na opakowaniu.

Dostępność

EKamold® EP jest dostępny w pojemnikach o pojemności 500 ml.

Większe ilości mogą być zamówione w ustalonych ilościach.